

序號	零件名稱	材質
1	線圈	特殊銅線H級
2	電磁管	SUS304
3	彈簧	SUS304
4	電磁活動鐵芯	ANSI 410
5	止漏塞頭	PTFE
6	活塞彈簧	SUS304
7	活塞	SUS304
8	活塞止漏面	PTFE
9	閥體	CF8



Fig.946A

作動原理

電磁閥是依靠供電線圈產生的電磁力驅動活動鐵心使閥瓣作動的閥門。

通電前閥門處於常閉（或常開）狀態，通電後電磁力驅動活動鐵心，使閥門立即開啟（或關閉）。

電磁閥的特點是動作迅速、結構簡單、操作簡便。它主要用於自動截斷、接通或切換流體流向。

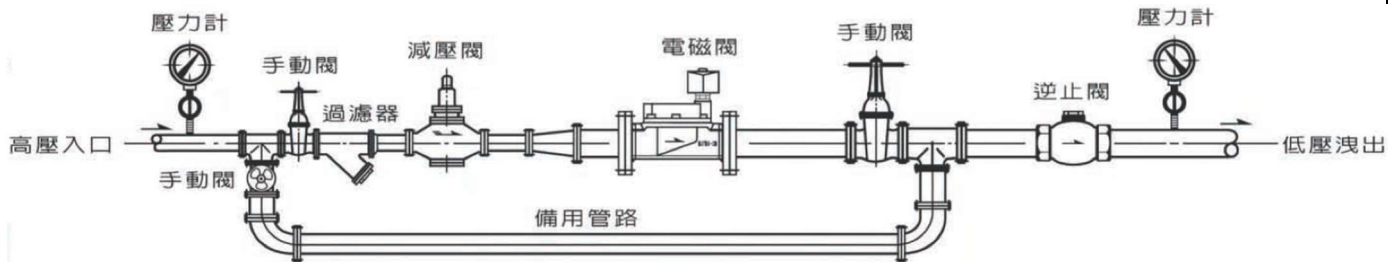
電氣規範:

1. 在額定電壓範圍內使用，AC110V AC220V AC±5%；DC12V DC24V DC±1%。
2. 線圈絕緣等級為H種高防濕型，經耐高溫凡立水含浸處理。
3. 線圈連續通電會造成持續溫升。
4. 流體溫度範圍為-4°C~180°C內使用。
5. AC 電磁閥請勿連續使用，請問隔時間使用(間隔時間會依現場使用環境而有所不同)。
6. DC 電磁閥連續使用約半小時，會有壓力損失情形，請等線圈散熱降溫後再行使用(壓力損失會依現場使用環境而有所不同)。
7. **△非防爆產品**，不可安裝於危險區域(例:爆炸性流體)及完全真空的空間環境等。(請參照型錄使用)

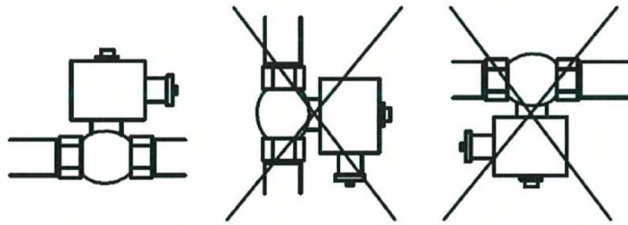
配管注意事項:

1. 本產品涉及流體壓力及電力控制，**安裝、拆卸及維修應由合格專業人員進行。**
2. 請勿於**超過規格**之壓力、溫度或腐蝕性環境下使用。
3. 配管裝置電磁閥前，一定要清除管內所有雜物並**加裝過濾器**(金屬過濾網請用 100 目以上)。
4. 請按照**正確配管**施工安裝(圖一)，電磁閥於配管時請注意**勿垂直、倒立**使用(圖二)。
5. 瓦斯、真空、重油及腐蝕性流體需另行訂製。
6. 常開型(NO 型)需另行訂製。
7. 請按照電磁閥閥體上 IN 或箭頭指示方向**安裝**(圖三)。
8. 安裝、拆卸前，請務必**關閉電源**並**確認管路已完全洩壓**。

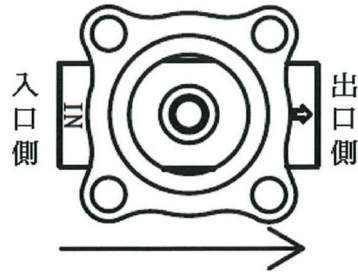
圖一：



圖二：



圖三：



故障排除：

檢查前先確認以下基本檢查

檢查項目	確認內容
確認電壓	是否有通電、電壓是否正常
安裝方向	水平配管、線圈朝上
使用條件	電壓、流體溫度、壓力、黏稠度是否符合規範

△維修前請先關閉流體與電源，高溫或化學流體需先降溫並做好防護。

本產品之安裝、拆卸、配線及維修，建議由合格技術人員進行。

症狀	可能發生原因	解決方法
作動異常	閥體內有異物（鐵屑、止漏膠帶）	清理閥門
	活動鐵芯卡住無法動作	清潔或更換鐵芯，請與原廠聯繫
	止漏平面有刮傷或損壞	更換止水墊片，請與原廠聯繫