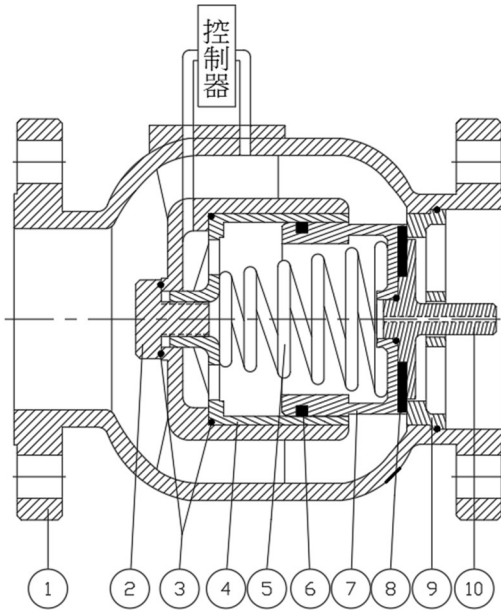
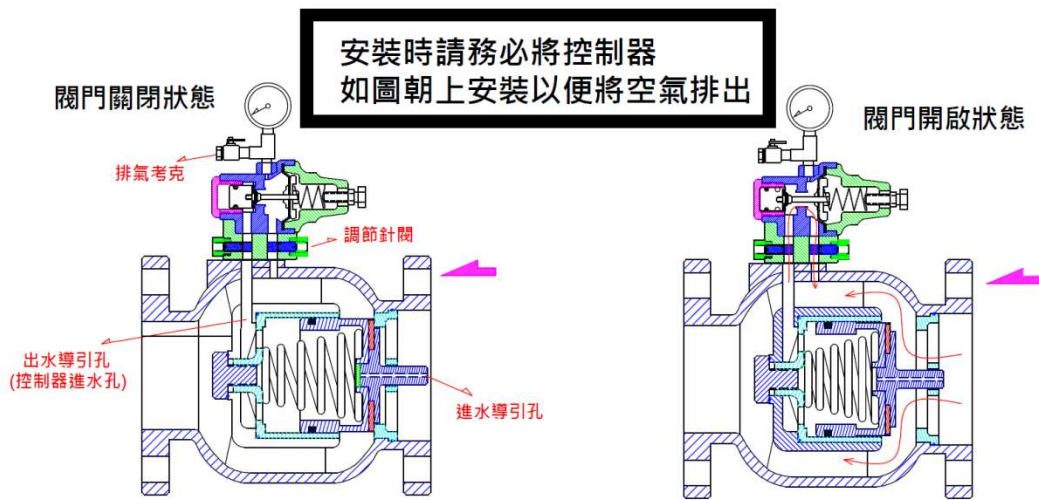


構造與材質



項目	零件名稱	材質
1	本體	延性鑄鐵
2	活塞缸固定螺栓	延性鑄鐵
3	O型環	NBR
4	活塞缸	砲金銅
5	彈簧	不銹鋼
6	U型環	NBR
7	活塞閥門	砲金銅
8	止水墊片	NBR
9	閥座	砲金銅
10	閥門導桿	砲金銅

中繼壓力調整閥作動圖示



注意事項:

1. 安裝前請確定該閥門的用途，是否符合其功能。
2. 安裝前請確保清管之動作，確保管內無異物、金屬粉屑等。
3. 閥門入口端請務必加裝過濾器，避免異物堵塞閥門，使控制閥無法正常工作。
4. 建議控制閥前後端加裝關斷閥以利日後維護、檢查。
5. 按照閥體上之箭頭方向安裝閥門。
6. 該閥體必須水平安裝，安裝時須確保閥門周圍環境是否有足夠空間檢修閥體。
7. △拆卸或維修前，請先確認管路已停止運轉並完全洩壓。

調壓方式:

- 1.如有旁通請先開啟旁通排除管內異物(清管)。
- 2.打開排氣考克使閥體內部空氣排出。
- 3.調壓螺絲反時鐘方向旋轉至最低壓處。
- 4.將出口關斷。(若出口壓大於設定壓時，需先將出口壓洩放)。
- 5.閥體上壓力錶顯示二次側(出口端)水壓。
- 6.調壓以低壓往高壓(順時鐘方向旋轉)至需設定壓力。
- 7.將出口開啟及緩慢關斷數次，檢視壓力是否正確。
- 8.開啟出口關斷並旋緊調壓螺帽固定。

故障排除：

症狀	可能發生原因	解決方法
壓力 無法調整	控制器調壓範圍錯誤	更換控制器內彈簧
	主體閥門被異物堵住	清理閥門
	非水壓靜止狀態調整壓力	關閉出口端閥門或系統使水壓靜止以便調壓
	控制器故障	清除控制器內異物
	閥體內空氣過多(新管線居多)	排除管內空氣

注意:

檢查閥門時請確定前端之切斷閥是否關閉，且將管內壓力排除後方可進行主閥體維護工作。

△閥門絕對不可在內部存在壓力時維護，如果必須這樣，請在專業人士陪同下檢修或與廠商聯繫。

安裝位置:

- 本產品適用於產品規格所載之流體及壓力範圍。超出額定使用條件、使用於不相容流體、異常溫度或異常環境時，可能造成產品故障、壽命縮短或設備損壞。
- 來源管線順安裝排氣閥，可有效避免空氣影響閥門動作。
- 安裝於消防中繼泵浦前端，建議與泵浦吸入端保持 2.0 米以上之距離並加裝過濾器。
- 使用前務必從通流通消理管路，防止異物者堵塞。

本產品工作壓力需 1.0kgf/cm² 以上，注意使用場合是否適用。
安裝於消防中繼泵浦吸入端。
閥體需水平安裝，控制器朝向上端

